

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1:2006-12

Dem Hersteller:

Friedrich Bühler GmbH & Co. KG

wird für den Schweißbetrieb in:

Daimlerstr. 7 + 11, 72213 Altensteig

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstählen auszuführen:

Schweißprozesse:

(135) MAG-Schweißen

**Betonstahlsorten /
andere Stahlsorten
Verbindungsarten nach
DIN EN ISO 17660-1**

B500B nach DIN 488, $12 \text{ mm} \leq d \leq 28 \text{ mm}$
S235 bis S355, $5 \text{ mm} \leq t$
für Überlappstoß, einseitig unterbrochene Flankenkehlnaht (Bild 2),
Laschenstoß mit einseitiger Flankenkehlnaht (Bild 3),
beidseitige Flankenkehlnaht (Bild 6) und
Flankenkehlnaht gebogen (Bild 7)

B500B nach DIN 488, $d = 28 \text{ mm}$
bis S355, $5 \text{ mm} \leq t$
für Kehlnaht am versenkten Stab (Bild 9b)

B500B nach DIN 488, $d = 16 \text{ mm}$
S235, $5 \text{ mm} \leq t \leq 12 \text{ mm}$
für Kehlnaht am durchgesteckten Stab und aufgesetzten Stab
(Bild 9a und Bild 9c)

**Erweiterungen /
Beschränkungen:**

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:**

Ingo Waßilowski, EWS
Zertifikat-Nr. D-S-70736-1171-981212-T98/0559

Vertreter:

Erdmann Rath, EWS
Zertifikat-Nr. D-S-70736-1171-020316-0101779

Bemerkungen:

keine

Gültigkeitszeitraum:

30.05.2023 bis 29.05.2028

Bescheinigungs-Nr.:

2325010 HQ S B500B

ausgestellt am:

30.07.2023

Der Leiter der anerkannten Stelle



Allgemeine Bestimmungen:
(siehe Rückseite)

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Stelle kann erforderlichen falls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

Grundlage für die Erteilung dieser Bescheinigung ist der Prüfbericht Nr. 2325010-1 der Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine des Karlsruher Instituts für Technologie (KIT).



Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes Baden-Württemberg
3. z.d.A.